

GeoGuard eau potable

Brochure commerciale



**Tubes PE100
pré-enrubannés**



DYKA
Nature's Network



Réduisez votre empreinte carbone

GeoGuard réduit l'impact environnemental de vos chantiers de **8 tonnes de CO₂ par kilomètre de réseau** posé (équivalent CO₂) en réutilisant les matériaux du site.

Protégez vos réseaux

Grâce à l'enrubannage géotextile, les tubes **GeoGuard** sont protégés des agressions mécaniques de la sortie de production à la mise en terre.

Réduisez vos coûts

Les tubes PE GeoGuard peuvent être remblayés, en suivant les recommandations du fascicule 71, avec les matériaux du site. Cela vous permet d'éviter l'achat de **350 tonnes de sable** et gravas par kilomètre de réseau posé !

Choisissez la qualité

Les tubes en PE100 sont titulaires de la marque **NF 114**.

Optez pour une fabrication Française

Cette **innovation 100% Française** a été développée dans notre usine de Gaillon.

Optimisez votre logistique

GeoGuard élimine le besoin de sable, ce qui permet d'économiser jusqu'à **13 rotations de camions** semi-remorques par kilomètre de réseau posé.

Améliorez votre rendement

GeoGuard est spécialement conçu pour une pose mécanisée, permettant d'atteindre des **cadences de 400 à 500 mètres par jour**.

Le **PE enrubanné GeoGuard** est une solution innovante et bas-carbone de pré-enrubannage en usine de tubes et gaines en PE100.

L'enrubannage est une technique qui consiste à **envelopper le tube PE d'un géotextile hautement résistant**, le protégeant ainsi des pierres et points durs éventuellement présents dans le sol mais aussi des possibles risques liés à de futurs terrassements. La pose s'effectue sans nécessité d'aménager les fonds de fouille avec du sable ou autres couches protectrices, comme c'est le cas lorsque cette technique n'est pas adoptée (cf notre guide de pose). **Les tubes GeoGuard peuvent également être équipés d'un fil de détection en métal afin de faciliter leur localisation une fois enterrés.**

En réalisant cet enrubannage directement en usine, nous pouvons livrer, sur chantier, des tourets en PE100 prêts à être posés en tranchée.

Avantages de la solution

Réduisez votre empreinte carbone

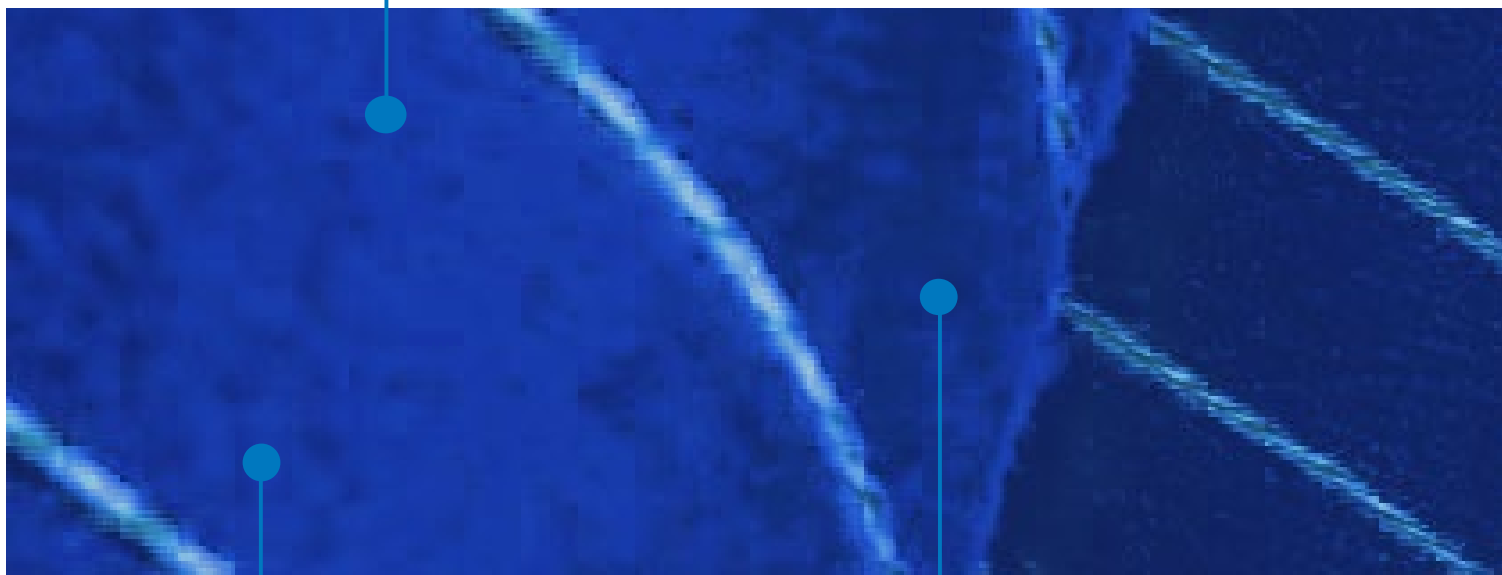
Réduire l'impact environnemental de 8 tonnes de CO₂ par km de réseau posé.

Protégez vos réseaux

Protéger les tubes des agressions mécaniques.

Réduisez vos coûts

Éviter l'achat de 350 tonnes de sable par km de réseau posé.



Réduisez votre empreinte carbone

GeoGuard réduit l'impact environnemental de vos chantiers de **8 tonnes de CO₂ par kilomètre de réseau posé** (équivalent CO₂) en réutilisant les matériaux du site.

- Suppression des dégâts environnementaux liés à l'extraction de sable.
- Réduction de l'empreinte carbone liée à la mobilisation de camions de transport.

Protégez vos réseaux

Grâce à l'enrubannage géotextile, les tubes **GeoGuard sont protégés des agressions mécaniques** de la sortie de production à la mise en terre.

- Suppression du risque de dégradation du PE pendant le déroulage des tourets.
- Protection accrue contre les dommages causés par des pierres ou autres débris pouvant être présents en fond de fouille après le criblage.

Pour toute demande non reprise ci-dessus, contactez-nous, nous l'étudierons ensemble

Avantages de la solution

Le PE pré-enrubanné est adapté à l'ensemble des applications enterrées. Nous proposons cette solution pour l'**adduction d'eau potable, le gainage électrique et le gaz.**

Choisissez la qualité

Tube PE100 porteur de la marque NF.

Optimisez votre logistique

Économiser jusqu'à 13 rotations de camions par km de réseau posé.

Améliorez votre rendement

Atteindre des cadences de 400 à 500 mètres par jour.

Optez pour une fabrication Française

Une innovation 100% française et produite sur notre site de Gaillon (27).

Choisissez la qualité

Les tubes et gaines en PE100 employés dans la solution pré-enrubannée sont fabriqués conformément à nos exigences internes de contrôle de la qualité (ISO 9001) basées sur la NF EN 12201-2 et **sont titulaires de la marque NF 114.**

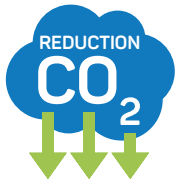
Optez pour une fabrication Française

Cette **innovation 100% Française** a été développée dans notre usine de Gaillon (Eure) et l'ensemble de nos tubes et gaines en PE100 pré-enrubannés sont produits dans cette même usine.

Réduisez vos coûts

Des tubes protégés avec GeoGuard peuvent être remblayés, en suivant les recommandations du fascicule 71, avec les matériaux du site. Cela vous permet d'**éviter l'achat de 350 tonnes de sable** et gravas **par kilomètre de réseau posé !**

- Réduction des coûts de matériaux liés à l'achat de sable et gravas.
- Réduction des coûts liés au traitement des matériaux du site.



FABRIQUÉ
EN FRANCE

Gamme

Diamètre (mm)	Longueur en m / Touret	Application	Pression nominale ou de service	SDR	Marque de qualité	Couleur de géotextile
125	235	Eau potable	PN 16	SDR 11	NF 114 Groupe 2	Bleu
160	345	Eau potable	PN 16	SDR 11	NF 114 Groupe 2	Bleu

La solution GeoGuard est également disponible pour le gaz et le confinement de transport d'électricité. Autres diamètres, PN, applications : nous consulter..

Optimisez votre logistique

GeoGuard élimine le besoin de sable, ce qui permet d'**économiser** jusqu'à **13 rotations de camions** semi-remorques par kilomètre de réseau posé.

- Réduction des coûts logistiques liés à la mobilisation de camions.
- Réduction des nuisances liées aux camions.

Améliorez votre rendement

GeoGuard est spécialement conçu pour une pose mécanisée, permettant d'atteindre des cadences de **400 à 500 mètres par jour** :

- Réalisation accélérée de vos chantiers.
- Réduction des coûts.
- Réduction de la durée de mobilisation du matériel.

Références

Cette solution ultra-innovante, ultra-économique et surtout ultra-durable a déjà été mise en œuvre à plusieurs reprises en France.

Découvrez ce produit sur chantier : <https://bit.ly/dyka-gaz>

